

Confezionatrice Automatica Orizzontale Flow Pack FBT 400 BA

CARATTERISTICHE TECNICHE



Caratteristiche generali

Peso totale della macchina:	900 Kg
Larghezza gruppo taglio	400 mm.
Larghezza tappeto di caricamento prodotto	530 mm.
Lunghezza tappeto di caricamento prodotto	2700 mm.
Altezza piano di lavoro	1050 mm.

Produzione e limiti d'impiego

La macchina può raggiungere velocità di confezionamento di 45 conf/min.

Caratteristiche prodotto lavorato:

Larghezza max confezione:	Vedi Tunnel Formatore
Lunghezza minima confezione:	120 mm
Lunghezza max confezione :	300 mm
Tipo film:	polipropilene, accoppiati vari, coestruso, alluminio
Diametro max bobina film	400 mm.
Larghezza max bobina film	640 mm.

Condizioni ambientali

Temperatura Min.: 10°C
Temperatura Max.: 40°C
Umidità relativa (non condensata): 20% a 80%

Impianto pneumatico

Pressione di alimentazione: Min. 5 bar Max. 8 bar
Pressione di esercizio: 6 bar
Qualità aria compressa secondo norma ISO 8573-1

Temperature di esercizio

Temperatura gruppo saldatura (regolabile)	250 °C max
Temperatura gruppo taglio (regolabile)	250 °C max

Potenza elettrica installata

Tensione di esercizio	380VOLT+N+Terra
Potenza Motori	2,5 Kw
Potenza Resistenze	2,5 Kw
Potenza Totale	6 Kw

Optional

Fotocellula per centraggio marchio

Dimensioni

A. Lunghezza totale	5500 mm
B. Altezza totale	2100 mm
C. Larghezza totale	1400 mm
D. Altezza piano di lavoro	950±1000 mm

